

Sikaflex® 295 UV

Клей для установки пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте

Описание продукта Sikaflex®-295 UV – это однокомпонентный полиуретановый клей в виде пасты, который отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-295 UV производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Применение Sikaflex®-295 UV специально разработан для приклейки и герметизации пластиковых стекол прямым остеклением на морском транспорте. Sikaflex®-295 UV особенно подходит для заделки внешних швов, благодаря своей повышенной стойкости к ультрафиолетовому излучению. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-295 UV:

- Алюминий (обычный и анодированный);
- Стеклопластики (не вспененные полиэфирные смолы);
- Цветные металлы;
- Нержавеющая сталь;
- Древесина;
- Материалы, покрытые двухкомпонентными составами;
- Пластиковые стекла (PC, PMMA).

Важно: при приклейке пластикового стекла особое внимание следует обратить на правильную конструкцию стыка, при этом учитывать свойства склеиваемых материалов. Работы следует проводить в полном соответствии с инструкциями «Установка пластиковых панелей остекления» (Installation of plastic glazing panels).

Достоинства

- однокомпонентный состав;
- быстрое отверждение;
- недолговременное использование фиксирующих приспособлений для крепежа склеиваемых элементов;
- применим в крупносерийном производстве;
- стойкий к старению и погодным факторам;
- применяется для органических стекол.

Технические данные

Химическая характеристика Однокомпонентный полиуретан

Цвет черный

Плотность (не затвердевший, по DIN 53479) ок. 1,25 кг/л

Стабильность (характеристика текучести) хорошая



Тип отверждения	под воздействием атмосферной влаги
Время липучести	ок. 50 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)
Скорость отверждения*	ок. 3 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)
Усадка (DIN 52451)	ок. 1%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 35
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 3 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 500%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 4,5 Н/мм ²
Прочность на срез (EN1465)	ок. 1 Н/мм ² (образец толщиной 4 мм)
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Температура нанесения	+10°C до +35°C
Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов	от -40°C до +90°C +140°C
Срок хранения, при t<25°C	12 месяцев
Тип отверждения	Sikaflex®-295 UV отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отверждения.
Химическая стойкость	Sikaflex®-295 UV стоек к обычной и морской воде, сточным водам, а также к моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам, а также к разбавителям для красок. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретному применению можно получить по запросу.

Способ применения

Подготовка поверхности Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, подготовка поверхностей должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в Таблице грунтовок Sika для морского транспорта.

Нанесение	Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.
Механическая обработка и отделка	Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.
Окрашивание	Sikaflex®-295 UV можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-295 UV до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.
Очистка оборудования	Не затвердевший Sikaflex®-295 UV можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!
Юридическое примечание	При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.



ООО «Зика»
Ул. М. Дмитровка,
д. 16, стр. 6
103006, Москва
Россия

Tel. +7 495 771 74 88, 980 77 90
Fax +7 495 771 74 80, 980 77 91
www.sika.ru

